



PSC 2007

98-F-REN-195

ارائه مدلی دقیق برای پیل سوختی الکتروولیت پلیمری با در نظر گرفتن اثر دما

علی اصغر قدیمی

حسن رستگار

عباس مولوی داریانی

دانشکده مهندسی برق-دانشگاه صنعتی امیرکبیر (قطب علمی قدرت ایران)

تهران

واژه‌های کلیدی: پیل سوختی الکتروولیت پلیمری، تولید پراکنده، مدل دینامیکی، دما، Simulink

۱- مقدمه

نگرانی‌های زیست محیطی جهانی و افزایش نیاز به استفاده از انرژی، باعث ایجاد فرصت‌های جدیدی برای استفاده عمومی از منابع انرژی تجدیدپذیر شده است. در این میان استفاده از پیل سوختی برای مقاصد تولید پراکنده^۱، تولید محلی جدا از شبکه، وسائل نقلیه، برق اضطراری و تجهیزات فضایی مورد توجه است [۱].

پیل سوختی دارای مزیت‌های ذیل می‌باشد: ۱- بازدهی بالا (۴۰ تا ۶۰ درصد) ۲- عدم آلودگی زیست محیطی ۳- دارای ساختار انعطاف پذیر بر حسب توان مورد نیاز ۴- قابل حمل بودن ۵- نسبت به توانی که تولید می‌کند فضای کمی اشغال می‌کند. ۶- قابلیت ترکیب شدن با سیستم‌های دیگر ۷- تولید انرژی با استفاده از گرمای خروجی ۸- آلودگی صوتی بسیار پایین. مشکلاتی که بر سر راه گسترش تکنولوژی پیل سوختی وجود دارند عبارتند از: ۱- هزینه بسیار بالا بدلیل مواد مورد استفاده در آنها ۲- پیچیدگی طراحی و ساخت ۳- حساسیت

چکیده:

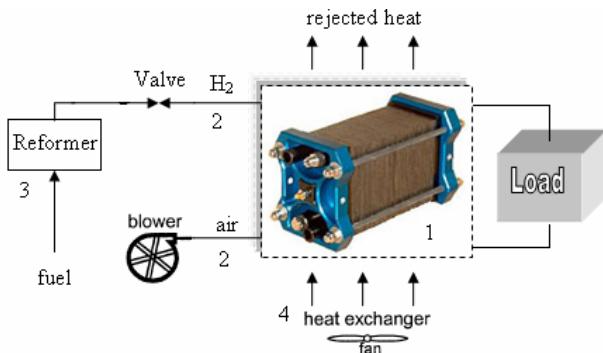
در این مقاله مدلسازی و شبیه‌سازی پیل سوختی الکتروولیت پلیمری انجام شده است. در این مدل اثر هر یک از عوامل دینامیکی لایه دوگانه بار، لوله‌های تغذیه کننده سوخت و هوا به پیل سوختی و واحد پردازنده سوخت با در نظر گرفتن اثر تغییرات دمای پیل سوختی در پارامترهای مدل انجام شده است. پارامترهای مدل پیل سوختی به دما وابسته می‌باشند، بنابراین برای افزایش دقت مدل بایستی تغییرات دمای پیل سوختی از لحظه راهاندازی تا بار کامل در نظر گرفته شود. در این مقاله توسط شبیه‌سازی این واحدها، اثر هر یک از آنها در مدل ارائه شده نشان داده شده است. همچنین با شبیه‌سازی پیل سوختی در دو حالت دما ثابت و دما متغیر اثر در نظر گرفتن دما بررسی شده است. نتایج شبیه‌سازی با استفاده از Simulink/Matlab مشخص می‌کند که برای پیل سوختی نمونه ۵ کیلوواتی، برای زمانهای بزرگتر از ۶۰ ثانیه و یا شرایط اولیه باری با توان مصرفی کمتر از توان نامی پیل، مدلسازی دما در افزایش دقت مدل تأثیر قابل ملاحظه‌ای خواهد داشت.

بیست و دومین کنفرانس بین المللی برق

کامل در مدل لحاظ شده است. در نتیجه یک مدل کامل از پیل سوختی الکتروولیت پلیمری برای استفاده مهندسین برق در مطالعات شبکه قدرت و تولید پراکنده ارائه شده است.

۲- اجزای پیل سوختی

اجزای پیل سوختی الکتروولیت پلیمری در شکل (۱) نشان داده شده است.



شکل (۱): ساختمان پیل سوختی الکتروولیت پلیمری

این سیستم دارای بخش‌های ذیل می‌باشد:

۱- پشته^۱ پیل سوختی ۲- لوله‌های تغذیه کننده هیدروژن و هوا به پیل سوختی ۳- رفورمر یا پردازنده سوخت ۴- سیستم خنک کننده.

موقعیت هر یک از اجزا روی شکل با شماره‌های متناظر مشخص شده است. در بخش بعدی مدلسازی هر یک از این اجزا شرح داده شده است.

۳- مدلسازی

۳-۱- پشته پیل سوختی الکتروولیت پلیمری

ولتاژ خروجی هر سلول پیل سوختی مقدار کوچکی است، در نتیجه برای بدست آوردن ولتاژ خروجی بزرگتر تعدادی سلول پیل سوختی را به صورت سری، توسط صفحات دو قطبی به هم متصل کرده و پشته پیل سوختی را ایجاد می‌نمایند. برای بدست آوردن مدل پشته پیل سوختی، ابتدا مدل یک سلول تنها را بدست می‌آوریم.

بالا نسبت به ناخالصی سوخت مورد استفاده ۴- نیاز به نیروی متخصص برای تعمیر و نگهداری [۲].

پیل‌های سوختی، سلول‌های الکتروشیمیابی تولید کننده جریان الکتریسیته می‌باشند، که از دو رسانا به نام الکتروود و بافت رسانایی بین الکتروودها به نام الکتروولیت تشکیل شده‌اند. پیل‌های سوختی با توجه به نوع الکتروولیت بکار رفته در آنها انواع مختلفی دارند، که عبارتند از:

پیل سوختی الکتروولیت پلیمری، پیل سوختی آکالالین، پیل سوختی اسید فسفریک، پیل سوختی کربنات مذاب و پیل سوختی اکسید جامد.

در میان انواع مختلف پیل سوختی اشاره شده، پیل سوختی الکتروولیت پلیمری به دلیل دما و فشار کاری پایین و چگالی توانی بالا نسبت به دیگر انواع پیل سوختی برای مقاصد تولید محلی و خودروهای هیدروژنی مناسب است. دمای کاری بهینه کارکرد آنها زیر ۹۰ درجه سانتیگراد می‌باشد. محدوده توانی این نوع پیل‌ها از چند ده وات تا چند صد کیلووات بسته به محل کاربرد می‌تواند متغیر باشد [۱][۳]. برای استفاده از این انرژی پاک و تبدیل آن به شکل مطلوب مصرف کننده از ادوات الکترونیک قدرت بهره می‌گیرند [۴].

بطور کلی مدلسازی‌های انجام شده برای پیل سوختی به دو دسته تقسیم می‌شود: مدل‌های نظری که بر اساس قوانین فیزیکی بدست می‌آیند [۵-۷]، و مدل‌های شبیه تجربی که بر اساس تست‌های عملی استوارند [۸-۹]. در مدل ارائه شده در مرجع [۵] تغییرات دما در حین کار و تلفات انتقال جرم و اثر لایه دوگانه بار در نظر گرفته نشده است. همچنین در مدل مراجع [۱۰-۸] دینامیک دمای پیل سوختی و اثر لوله‌های سوخت رسانی در نظر گرفته نشده است. این در حالی است که تغییرات دما و فشار جزئی گازها بر مشخصه‌های استاتیکی و دینامیکی پیل سوختی تأثیرگذار می‌باشند.

در مدل ارائه شده برای مدل کردن عملکرد الکتروولیت و الکتروودها از مدل‌های نظری و برای مدل کردن لوله‌های تغذیه کننده سوخت و هوا به پیل سوختی و واحد پردازنده سوخت از مدل‌های شبیه تجربی استفاده شده است؛ همچنین با مدل کردن دمای پیل سوختی اثر تغییرات دما از لحظه راهاندازی تا بار

بیست و دومین کنفرانس بین المللی برق

$$V_{ohm} = i_{FC} (R_M + R_C) \quad (4)$$

در رابطه فوق R_C مقاومت الکتروودها در مقابل عبور الکترون بوده و ثابت می باشد. R_M مقاومت الکتروولیت در مقابل عبور یونها بوده و از روابط (۵) و (۶) به دست می آید.

$$R_M = \rho_M \frac{l}{A} \quad (5)$$

$$\rho_M = \frac{181.6 \left[1 + 0.03 \left(\frac{i_{FC}}{A} \right) + 0.062 \left(\frac{i_{FC}}{A} \right)^{2.5} \left(\frac{T}{303} \right)^2 \right]}{\left[\Psi - 0.634 - 3 \left(\frac{i_{FC}}{A} \right) \right] \exp \left(4.18 \left(\frac{T - 303}{T} \right) \right)} \quad (6)$$

که در آن ρ_M مقاومت ویژه غشا ($\Omega \cdot cm$), A مساحت مؤثر سلول (cm^2) و l ضخامت غشا (cm) می باشد.

V_{act} بیان کننده افت ولتاژ فعالسازی در الکترودهای آند و کاتد است. افت ولتاژ فعالسازی بدلیل کندی واکنش ها روی سطح الکتروودها می باشد؛ و از رابطه (۷) به دست می آید [۸].

$$V_{act} = -[\zeta_1 + \zeta_2 T + \zeta_3 T \ln(C_{O_2}) + \zeta_4 T \ln(i_{FC})] \quad (7)$$

$$C_{O_2} = \frac{P_{O_2}}{5.08 * 10^{-6} \exp \left(-\frac{498}{T} \right)} \quad (8)$$

در رابطه (۷)، i_{FC} جریان نقطه کار پیل سوختی بر حسب آمپر و ζ ها پارامترهای مدل را نشان می دهد، که این مقادیر بر مبنای معادلات تئوری از اصول ترمودینامیک الکتروشیمی بدست می آیند. C_{O_2} ، غلظت اکسیژن در سطح کاتالیزور و بر حسب $\frac{mol}{cm^3}$ می باشد و از معادله (۸) به دست می آید.

V_{con} نشان دهنده افت ولتاژ به علت کاهش غلظت مواد واکنش دهنده می باشد که به آن تلفات انتقال جرم نیز گفته می شود. برای تعیین مدل افت ولتاژ انتقال جرم یا افت ولتاژ غلظت باید چگالی جریان ماکزیمم (J_{max}) تعیین شود. چگالی جریان ماکزیمم چگالی جریانی است، که در آن چگالی جریان، حد اکثر مقدار سوخت مصرف می شود و به علت آنکه سوخت با نرخ بیشتری قادر به مصرف نمی باشد، چگالی جریان سلول هیچگاه از این مقدار تجاوز نخواهد کرد. مقادیر نمونه برای J_{max} در رنج ۵۰۰ تا ۱۵۰۰ میلی آمپر بر سانتی

عملکرد پیل سوختی در حالت دائم توسط منحنی پلاریزاسیون بیان می شود که ولتاژ پیل سوختی را بر حسب جریان آن نمایش می دهد. فاکتورهای اصلی که بر منحنی پلاریزاسیون تأثیر گذارند عبارتند از:

- فشار جزئی هیدروژن
- فشار جزئی اکسیژن
- دما
- میزان رطوبت غشاء الکتروولیت
- ولتاژ خروجی پیل سوختی در منحنی پلاریزاسیون توسط معادله (۱) بیان می شود [۸][۱۰].

$$V_{FC} = E_{nernst} - V_{ohmic} - V_{activation} - V_{concentration} \quad (1)$$

در معادله فوق، E_{Nernst} بیان کننده ولتاژ مدار باز و بدون تلفات در پیل سوختی می باشد. این ولتاژ از معادله نرنست بدست می آید که به صورت زیر است:

$$E_{Nernst} = \frac{\Delta G}{2F} + \frac{\Delta S}{2F} (T - T_{ref}) + \frac{RT}{2F} \left[\ln(P_{H_2}) + \frac{1}{2} \ln(P_{O_2}) \right] \quad (2)$$

در رابطه (۲) ΔG بیان کننده تغییرات در انرژی آزاد گیبس بر حسب ژول بر مول ($\frac{j}{mol}$), ΔS بیان کننده تغییرات آنتروپی ($\frac{J}{mol \cdot K}$), F بیان کننده ثابت فارادی ($\frac{C}{mol}$), P_{O_2} و P_{H_2} به ترتیب بیان کننده فشار جزئی هیدروژن و فشار جزئی اکسیژن بر حسب اتمسفر می باشند. R ثابت جهانی گازهای است: ($\frac{j}{mol \cdot K}$) و T دمای پیل سوختی بر حسب کلوین می باشد؛ و T_{ref} دمای مرجع (۲۵ درجه سانتیگراد) بر حسب کلوین می باشد. با استفاده از فشار و دمای استاندارد مقادیر ΔG و ΔS به دست می آید و رابطه (۲) به صورت رابطه (۳) خواهد شد.

$$E_{Nernst} = 1.229 - 0.85 * 10^{-3} * (T - 298.15) + 4.31 * 10^{-5} * T * \left[\ln(P_{H_2}) + \frac{1}{2} \ln(P_{O_2}) \right] \quad (3)$$

V_{ohmic} ، نشان دهنده افت ولتاژ اهمی است که به سبب مقاومت در برابر حرکت الکترونها و یونها ایجاد می شود و از رابطه (۴) به دست می آید [۸].

بیست و دومین کنفرانس بین المللی برق

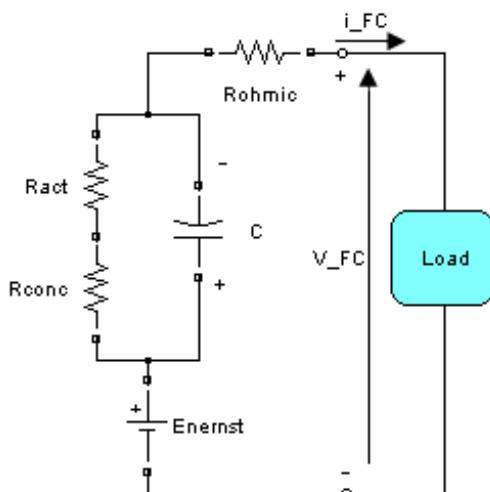
باعث ایجاد میدان الکتریکی در آن ناحیه و در نتیجه ایجاد اختلاف پتانسیل در سطح پیوند می شود که باعث جلوگیری از نفوذ بیشتر الکترون و حفره می شود. در سیستم های الکتروشیمیایی نیز لایه دوگانه بار مانند قطعات نیمه هادی به وجود می آید و علت آن حرکت الکترونها از الکتروود به سمت الکتروولیت و همچنین حرکت یونها از الکتروولیت به الکتروودها می باشد لایه دوگانه بار باعث ذخیره بار الکتریکی و در نتیجه انرژی در سطح پیوند می شود و شبیه خازن عمل می نماید. بنابراین ولتاژ تولید شده توسط لایه دوگانه بار نمی تواند فوراً تغییرات جریان را دنبال نماید، برخلاف افت ولتاژ اهمی که فوراً تغییرات جریان را دنبال می نماید. برای مدلسازی لایه دوگانه بار آن را به وسیله خازن مدل می نماییم. (شکل (۲)) که در این صورت مدل الکتریکی پیل سوختی به صورت معادلات زیر خواهد بود:

$$\frac{dv_C}{dt} = \frac{1}{C} i_{FC} - \frac{v_C}{\tau} \quad (13)$$

$$\tau = C \cdot (R_{act} + R_{conc}) = C \cdot \left(\frac{V_{act} + V_{conc}}{i_{FC}} \right) \quad (14)$$

$$V_{FC} = E_{Nernst} - v_C - V_{ohm} \quad (15)$$

که ثابت زمانی ایجاد شده توسط افت ولتاژ های فعالسازی و غلظت می باشد. برای مثال مقدار خازن در معادلات بالا برای پیل سوختی Ballard Mark V با توان نامی 5 kW و سطح مقطع 232 cm^2 ، مقدار 3 فاراد می باشد [۱۱].



شکل (۲): نحوه قرارگیری خازن اثر لایه دوگانه بار

مترمربع می باشد. افت ولتاژ به سبب انتقال جرم از رابطه (۹) به دست می آید [۱].

$$V_{con} = -\frac{RT}{2\alpha F} \ln \left(1 - \frac{J}{J_{max}} \right) \quad (9)$$

اگرچه الکتروولیت پیل سوختی برای هدایت یونها انتخاب شده است، ولی همیشه توانایی عبور مقدار خیلی کمی الکترون را نیز دارد. مشابه حامل های اقلیت در نیمه هادی ها و همچنین احتمالاً در حالت کاری پیل سوختی مقداری مولکول هیدروژن از طریق الکتروولیت آند به کاتد نفوذ خواهد کرد و به علت وجود کاتالیزور به طور مستقیم با اکسیژن واکنش می دهد. بدون اینکه جریانی از مدار خارجی عبور نماید. این مقدار کوچک هیدروژن، که در میان الکتروولیت مهاجرت می کند، به عنوان تلفات عبور سوخت شناخته می شود. چگالی جریان معادل با میزان مصرف سوخت در حالت بی باری را با J_n نشان می دهیم. بنابراین جریان پیل سوختی مورد استفاده در مدل بصورت رابطه (۱۰) اصلاح می شود.

$$i_{FC} = \left(\frac{i_{Load}}{A} + J_n \right) \times A \quad (10)$$

ولتاژ یک پشتہ پیل سوختی شامل n سلول پیل سوختی از رابطه (۱۱) بدست می آید.

$$V_{FC,Stack} = n \cdot V_{FC,cell} \quad (11)$$

و توان پیل سوختی از رابطه (۱۲) بدست می آید.

$$P_{FC} = V_{FC,stack} \cdot I_{FC} \quad (12)$$

۱-۱-۳- لایه دوگانه بار^۱

در پیل سوختی پدیده ای به نام لایه دوگانه بار وجود دارد. اگر ۲ ماده مختلف که دارای بارهای غیر همنام می باشند در تماس با یکدیگر قرار بگیرند، در این صورت بار از یک ماده به ماده دیگر منتقل می شود و بین دو ماده را ناحیه ای تهی از بار در بر می گیرد، که باعث ایجاد اختلاف پتانسیلی در بین دو ماده می شود. به عنوان مثال در مواد نیمه رسانا نفوذ الکترون از ناحیه N به ناحیه P و همچنین نفوذ حفره از ناحیه P به ناحیه N باعث ایجاد ناحیه تهی در محل پیوند می شود؛ که این خود

^۱- Charge Double Layer

$$\frac{dP_{H_2}}{dt} = \frac{RT}{V_{an}} (q_{H_2}^{in} - K_{H_2} P_{H_2} - 2K_r I) \quad (22)$$

$$\frac{dP_{O_2}}{dt} = \frac{RT}{V_{ca}} (q_{O_2}^{in} - K_{O_2} P_{O_2} - K_r I) \quad (23)$$

با گرفتن تبدیل لاپلاس از معادلات (۲۲) و (۲۳) و مرتب کردن آنها روابط (۲۴) و (۲۵) بدست می‌آیند که نحوه محاسبه فشار جزئی گازهای هیدروژن و اکسیژن را بیان می‌کند.

$$P_{H_2} = \frac{1/K_{H_2}}{1 + \tau_{H_2} s} (q_{H_2}^{in} - 2K_r I) \quad (24)$$

$$P_{O_2} = \frac{1/K_{O_2}}{1 + \tau_{O_2} s} (q_{O_2}^{in} - K_r I) \quad (25)$$

$$\text{که } \tau_{H_2} = \frac{V_{an}}{R.T.K_{H_2}} \text{ و } \tau_{O_2} = \frac{V_{ca}}{R.T.K_{O_2}} \text{ است}[6].$$

۳-۳- مدلسازی واحد پردازنده سوخت

هیدروژن سوخت اصلی پیل‌های سوختی است که از تفکیک آب، گاز طبیعی، ذغال سنگ، متanol و دیگر سوخت‌های هیدروکربنی بدست می‌آید. این مواد از دستگاهی به نام واحد پردازنده سوخت عبور می‌کنند تا هیدروژن از مواد کربنی آزاد شود. واحد پردازنده سوخت که در آن هیدروژن از متanol تهیه می‌گردد را می‌توان بصورت زیر مدل کرد[۵].

$$\frac{q_{H_2}^{in}}{q_{methanol}} = \frac{CV}{T_1 T_2 s^2 + (T_1 + T_2)s + 1} \quad (26)$$

$q_{H_2}^{in}$ مقدار دبی هیدروژن ورودی به پیل سوختی است. در مدل آورده شده، مقدار CV با توجه به نوع سوخت وارد شده به واحد پردازنده سوخت به دست می‌آید، به عنوان مثال اگر سوخت ورودی به پردازنده سوخت گاز متان، باشد، چون به ازاء هر مولکول گاز متان وارد شده به پردازنده سوخت، ۲ مولکول گاز هیدروژن حاصل می‌شود؛ بنابراین در این مورد مقدار CV برابر ۲ خواهد بود. رابطه مقدار دبی هیدروژن ورودی به پیل سوختی با میزان هیدروژن واکنش دهنده در آن بصورت رابطه (۲۷) می‌باشد[۶].

۲-۳- مدلسازی لوله‌های تغذیه کننده سوخت و هوا به پیل سوختی

مقدار گاز در یک حجم مشخص، با گاز ورودی منهای مجموع گاز خروجی و گاز مصرف شده در واکنش کانال آند یا کاتد، برابر است. فشار جزئی هیدروژن با استفاده از قانون گازهای ایده‌آل، از رابطه (۱۸) به دست می‌آید[۶].

$$P_{H_2} \cdot V_{an} = n_{H_2} RT \quad (16)$$

$$\frac{dP_{H_2}}{dt} = \frac{RT}{V_{an}} q_{H_2} \quad (17)$$

$$\frac{dP_{H_2}}{dt} = \frac{RT}{V_{an}} (q_{H_2}^{in} - q_{H_2}^{out} - q_{H_2}^{react}) \quad (18)$$

نرخ هیدروژن	آند s^{-1}	ورودی	به
نرخ هیدروژن	آند s^{-1}	خروجی	از
نرخ هیدروژن	آند s^{-1}	داده	در
حجم آند m^3	V_{an}		

روابط (۱۶) تا (۱۸) را می‌توان برای گاز اکسیژن نیز مانند گاز هیدروژن محاسبه کرد. نرخ مصرف هیدروژن و اکسیژن در پیل سوختی از روابط (۱۹) و (۲۰) به دست می‌آید.

$$q_{H_2}^{react} = \frac{N_0 I}{2F} = 2K_r I \quad (19)$$

$$q_{O_2}^{react} = \frac{N_0 I}{4F} = K_r I \quad (20)$$

از طرف دیگر برای مدل کردن دبی خروجی اکسیژن و هیدروژن با فرض اینکه اختلاف فشار ورودی و خروجی به اندازه‌ای است که اریفیس را چاک شده در نظر بگیریم، در اینصورت نسبت نرخ گاز خروجی به فشار جزئی گاز در داخل مقداری ثابت می‌باشد.

$$\frac{q_{H_2}^{out}}{P_{H_2}} = K_{H_2} \quad (21)$$

با استفاده از معادله‌های (۲۱)-(۲۰) روابط زیر بدست می‌آیند:

$$W \cdot (m^2 \cdot K)^{-1} \quad (5/67 * 10^{-8}) \quad \text{Stefan-boltzman} \quad \text{ثابت}$$

$$\sigma$$

تولیدی	آب	جرم
gram	مولی	جرم
		M_{H2O}
$j \cdot g^{-1}$	آب	گرمای
	تبخیر	نهان
نسبت آب تبخیر شده به کل آب تولید شده		l_{evap}
		β

ضریب انتقال حرارت همرفتی بین ۲۵ تا ۲۵۰ برای حالت استفاده از جریان هوای اجباری^۱ و بین ۵ تا ۵۰ برای جریان هوای طبیعی^۲ می‌باشد[۱۴]. در این مقاله از سیستم خنک کننده دارای فن که هوا را به میان سلول‌های پشتی می‌دمد، استفاده شده است. سرعت چرخش فن مناسب با جریان خروجی پیل سوختی نظر گرفته شده است. در نتیجه به تناسب آن ضریب انتقال حرارت همرفتی در محدوده مجاز ۲۵ تا ۲۵۰ $W \cdot (m^2 \cdot K)^{-1}$ تغییر می‌کند. برای محاسبه دمای پیل سوختی بایستی معادله (۳۳) را حل کرد.

$$M_{FC} \cdot C_{FC} \frac{dT_{stack}}{dt} = Q_{generated} - (Q_{conv} + Q_{evap} + Q_{rad}) \quad (33)$$

kg	سوختی	پیل	کلی	جرم
			M_{FC}	

ظرفیت گرمایی ویژه پیل سوختی

جهت بررسی مدل پیل سوختی ارائه شده کلیه قسمت‌های شرح داده شده در بخش‌های قبلی در نرم‌افزار Simulink/Matlab پیاده سازی شده است. شکل (۴) تا

$$q_{H_2^{in}} = \frac{q_{H_2}^{react}}{U} \quad 0.7 \leq U \leq 0.9 \quad (27)$$

۴-۳- مدلسازی دما

اگر تمام انرژی آزاد شده در واکنش شیمیایی پیل سوختی به الکتریسیته تبدیل شود یعنی در سیستم تلفات وجود نداشته باشد، در این صورت ولتاژ مدار باز برای یک سلول برابر با ۱/۴۸ ولت می‌باشد. اختلاف بین ولتاژ واقعی سلول و ولتاژ ماکزیمم نشان دهنده مقدار انرژی است که به الکتریسیته تبدیل نشده و به صورت گرما آزاد شده است، بنابراین اگر آب تولیدی به صورت مایع باشد گرمای آزاد شده در یک پشتہ پیل سوختی حاوی n سلول برابر رابطه (۲۸) می‌باشد[۱].

$$Q_{generated} = (E_{max} - V_{cell_real}) \cdot I \cdot n_{cell} \quad (28)$$

$$E_{max} = \frac{\Delta H}{2F} = 1.48 \quad (29)$$

گرمای تولید شده در پیل سوختی از سه طریق زیر به محیط باز می‌گردد[۱۲-۱۳]:

- تلفات گرما از طریق همرفتی
- تلفات تابشی

- تبخیر سطحی آب تولیدی در کاتد
- معادلات حاکم بر تلفات گرما بصورت زیر می‌باشد:

$$Q_{conv} = n \cdot A_{cell} \cdot h_{stack} (T_{stack} - T_{room}) \quad (30)$$

$$Q_{rad} = \sigma \cdot A_{exterior} \cdot (T_{stack}^4 - T_{room}^4) \quad (31)$$

$$Q_{evap} = l_{evap} \cdot \beta \cdot m_{H2O,produced} \quad (32)$$

$$W \cdot (m^2 \cdot K)^{-1} \quad \text{حرارت} \quad \text{انتقال} \quad \text{همرفتی} \quad h_{stack}$$

$$n \quad \text{تعداد} \quad \text{سلول‌های} \quad \text{پیل} \quad \text{سوختی}$$

$$m^2 \quad \text{سطح} \quad \text{مؤثر} \quad \text{یک} \quad \text{سلول} \quad \text{پیل} \quad \text{سوختی}$$

$$m^2 \quad \text{سطح} \quad \text{خارجی} \quad \text{یک} \quad \text{پشتہ} \quad \text{پیل} \quad \text{سوختی}$$

$$A_{exterior}$$

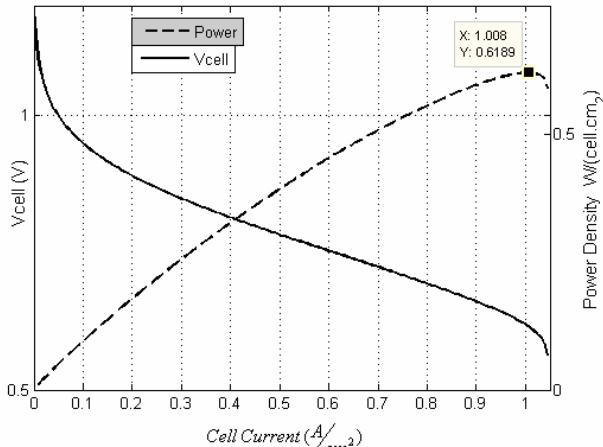
¹- forced convection of air

²- natural convection of air

بیست و دومین کنفرانس بین المللی برق

شده است. با توجه به شکل (۱۴) و شکل (۱۵) مشاهده می شود که با افزایش بار دمای پیل سوختی از مقدار اولیه به سمت مقدار نامی می کند. در ۲۰۰ ثانیه اول شبیه سازی بدليل پایین تر بودن دمای واقعی پیل سوختی از مقدار نامی خود اختلاف زیادی بین دو شکل موج دیده می شود، بعد از رسیدن دما به مقدار نامی خود این اختلاف به صفر می رسد. با کاهش بار در لحظه ۵۳۰ ثانیه دما شروع به کاهش یافتن می کند، ولی بدليل کندی دینامیک دما اختلاف ایجاد شده مابین دو شکل موج اندک می باشد. این اختلاف در بین دو شکل موج و لذت از ۶۰ ثانیه از شروع کاهش بار، قابل ملاحظه می باشد. شکل (۱۶) فشار جزئی اکسیژن و هیدروژن و مقدار دبی ورودی هیدروژن را نشان می دهد.

در این مقاله برای نمونه از یک پیل سوختی $5kW$ استفاده شد. با تغییر تعداد سلول ها و تنها با تغییر پارامترهای وزن و ابعاد پیل سوختی می توان همین آزمایش ها را برای پیلهایی با توانهای مختلف انجام داد.



شکل (۳): منحنی پلاریزاسیون و نمودار چگالی توان یک سلول پیل

سوختی در فشار و دمای $T = 65^{\circ}C$

$$P_{H_2} = 1 \text{ atm} \quad P_{O_2} = 0.2095 \text{ atm}$$

شکل (۸) بلوك دیاگرام قسمت های مختلف پیل سوختی را نشان می دهد. مشخصات پیل سوختی مورد استفاده در جدول (۱) نشان داده شده است. منحنی پلاریزاسیون یک سلول پیل سوختی و نمودار چگالی توان در شکل (۳) مشخص شده است. با افزایش تعداد سلول ها یا سطح مؤثر پیل سوختی می توان توان مورد نیاز را بدست آورد. ماکریم می توان پیل سوختی برای کل 80 سلول و سطح مؤثر 100 سانتیمتر مکعب با توجه به شکل (۳) از رابطه بدست می آید:

$$P_{\max,stack} = P_{\max,cell} \cdot n \cdot A = 0.6189 \cdot 80 \cdot 100 \approx 5kW \quad (۳۴)$$

نقطه کار پیل سوختی بایستی همواره سمت چپ نقطه ماکریم مشخص شده در شکل (۳) انتخاب گردد.

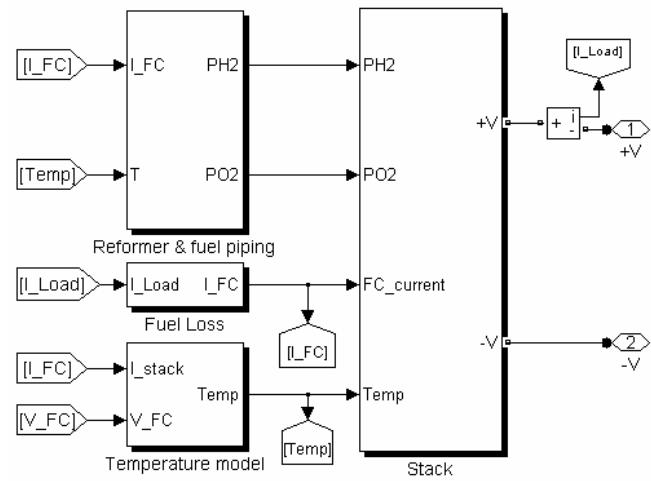
در آزمایش اول برای اعمال بار به پیل سوختی، در فواصل زمانی $0/5$ ثانیه 4 عدد مقاومت 3 اهمی را بصورت پله ای وارد و سپس خارج می کنیم. نحوه تغییرات توان پیل سوختی در طی این آزمایش در شکل (۹) آورده شده است. با توجه به شکل (۹) مشاهده می شود که اثر خازن لایه دوگانه بار در زمان های کوچکتر از دهم ثانیه قابل مشاهده می باشد. بار دیگر آزمایش اول را بدون خازن لایه دوگانه بار تکرار می کنیم. با توجه به شکل (۱۰) مشاهده می شود که پیل سوختی دارای پرش های ناگهانی در ولتاژ خواهد بود.

در آزمایش دوم مانند آزمایش اول ولی با فواصل زمانی 20 ثانیه بار را بصورت پله ای وارد و سپس خارج می کنیم. نتایج آزمایش دوم در شکل (۱۱) و شکل (۱۲) نشان داده شده است. با توجه به شکل های مذکور مشاهده می شود که دما دارای ثابت زمانی بسیار بزرگتر از 20 ثانیه می باشد و دینامیک مشاهده شده مربوط به واحد پردازنده سوخت و لوله های تغذیه کننده سوخت و هوا به پیل سوختی می باشد.

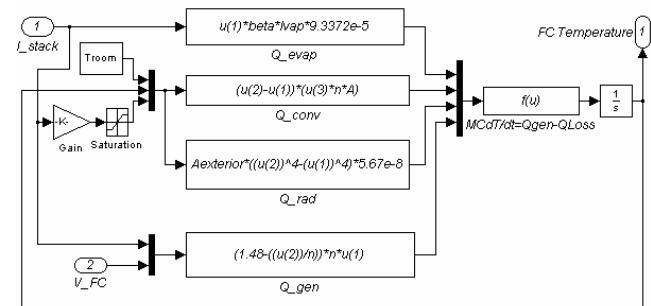
در آزمایش سوم بار را بصورت پله ای افزایش داده و صبر می کنیم، تا دما به حالت ماندگار خود برسد. با توجه به شکل (۱۳) مشاهده می شود که دمای پیل سوختی دارای ثابت زمانی در حد چند صد ثانیه می باشد.

آزمایش چهارم را در دو حالت دما ثابت و دما متغیر از بی باری تا بار کامل و بالعکس انجام شده است. مقدار دما در حالت دما ثابت 65 درجه (مقدار نامی) سانتیگراد می باشد و دمای اولیه پیل سوختی در حالت دما متغیر 27 درجه سانتیگراد فرض

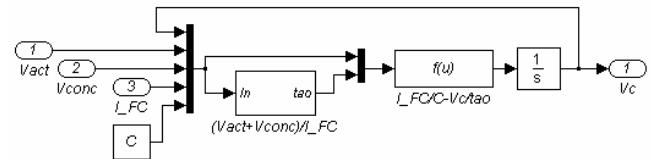
بیست و دومین کنفرانس بین المللی برق



شکل (۴): مدلسازی پیل سوختی الکتروولیت پلیمری در Simulink



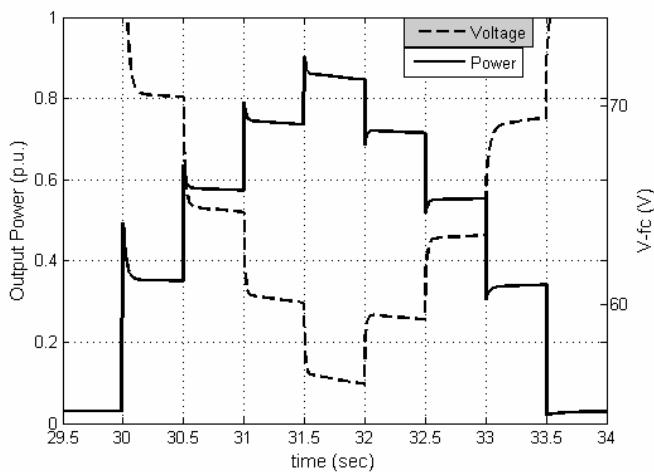
شکل (۵): مدلسازی دما



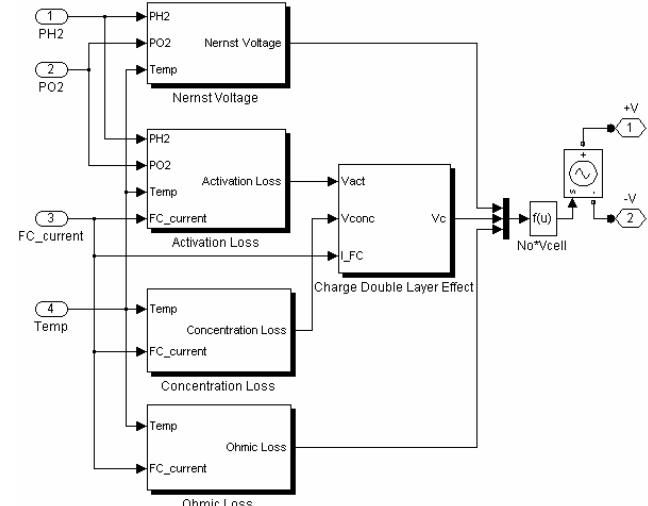
شکل (۶): مدلسازی اثر لایه دوگانه بار

Parameter	Value	Parameter	Value
n	80	Ψ	23
A	cm^2 100	J_n	$mA \cdot (cm^2)^{-1}$ 3
L_membrane	μm 178	J_{max}	$mA \cdot (cm^2)^{-1}$ 1050
T _{rated}	K 338	C	F 3
U	0.8	K_{H_2}	$mol \cdot (s \cdot atm)^{-1}$ 4.22×10^{-2}
F	$C \cdot (mol)^{-1}$ 96485.34	K_{O_2}	$mol \cdot (s \cdot atm)^{-1}$ 2.11×10^{-2}
R	$J \cdot (mol \cdot K)^{-1}$ 8.31447	τ_{H_2}	3.37 sec
R _c	Ω 0.0003	τ_{O_2}	6.74 sec
ζ_1	-0.948	r_{H-O}	1.168
ζ_2	$0.00286 + 0.0002 \ln A + (c_{H_2} (4.3 \times 10^{-5}) \ln($	Size	169×169×60 mm
ζ_3	7.6×10^{-5}	Weight	12 kg
ζ_4	-1.93×10^{-4}	T_room	300 K

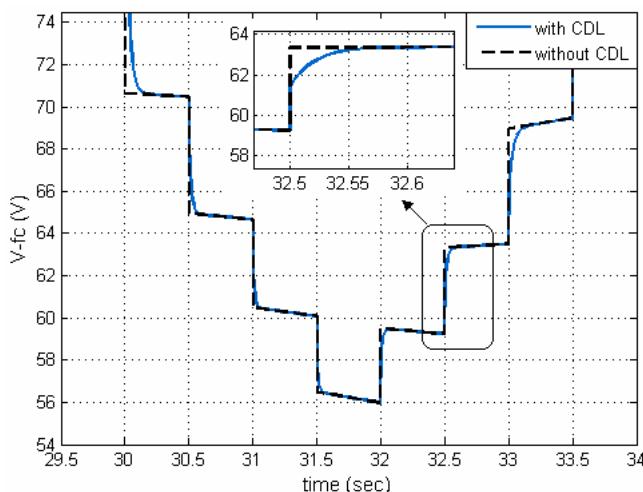
جدول (۱): پارامترهای پیل سوختی [۵] [۶]



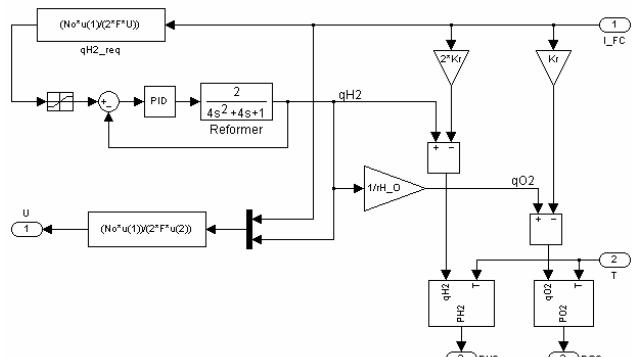
شکل (۹): ولتاژ و توان پیل سوختی در تغییرات سریع بار (هر ۰/۵ ثانیه)



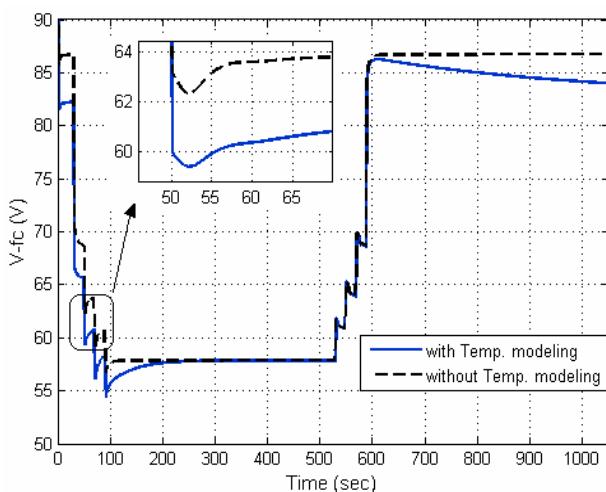
شکل (۷): مدلسازی پشتۀ پیل سوختی الکتروولیت پلیمری



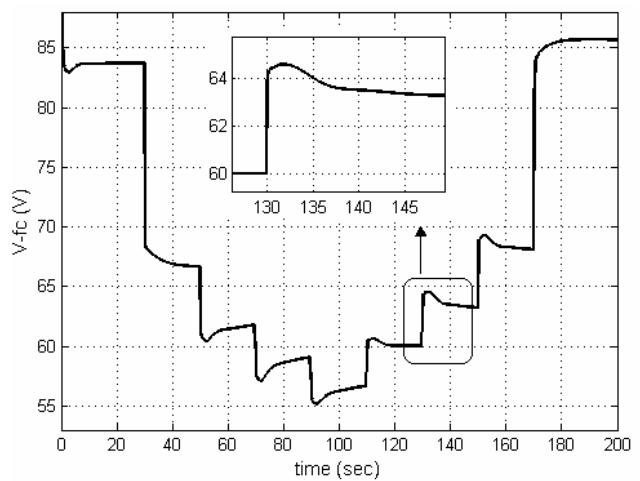
شکل (۸): مدلسازی لوله‌های تغذیه کننده سوخت و هوا به پیل سوختی و واحد پردازندۀ سوخت



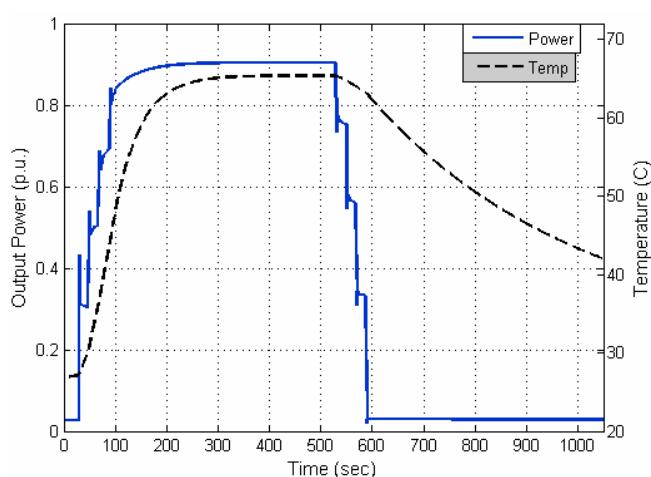
شکل (۱۰): اثر خازن لایه دوگانه بار بر ولتاژ پیل سوختی



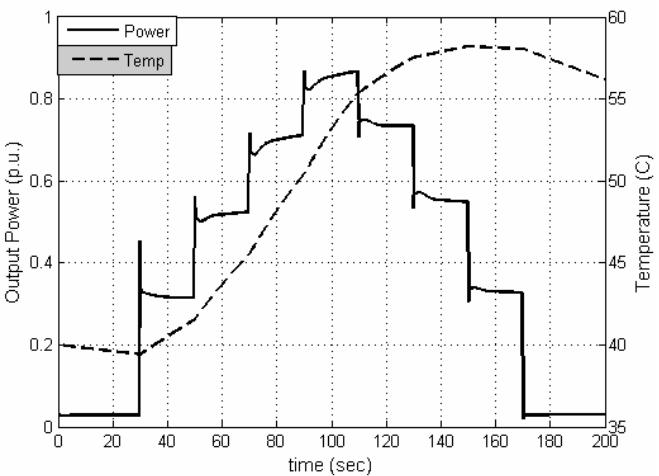
شکل (۱۴): ولتاژ پیل سوختی از باری تا بار کامل و بالعکس در آزمایش چهارم؛ در دو حالت دما ثابت ($T = 65^\circ C$) و با در نظر گرفتن دما ($T_{initial} = 27^\circ C$)



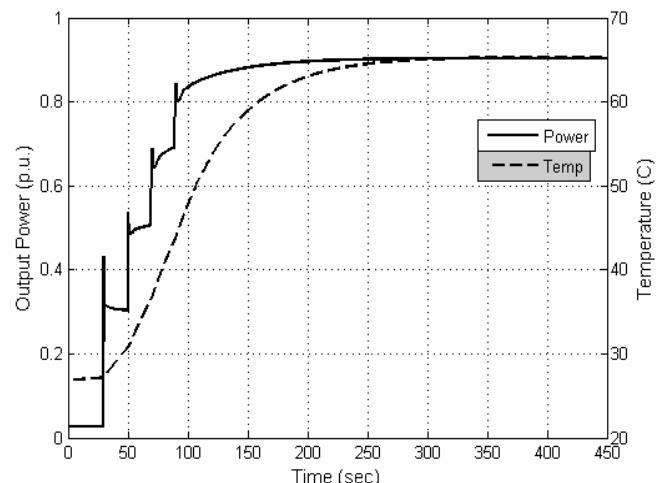
شکل (۱۱): ولتاژ پیل سوختی در تغییرات کند بار (هر ۲۰ ثانیه)



شکل (۱۵): دما و توان پیل سوختی سوختی آزمایش چهارم



شکل (۱۲): توان و دمای پیل سوختی در تغییرات کند بار (هر ۲۰ ثانیه)



شکل (۱۳): توان و دمای پیل سوختی در پی افزایش پلهای بار

فهرست مراجع:

EG&G Technical Services, Inc.; "Fuel Cell] 1[Handbook (Seventh Edition)", U.S. Department of Energy Office of Fossil Energy National Energy Technology Laboratory, November 2004

[2] Phanikrishna Gomatom, Ward Jewell, "Fuel Parameter and Quality Constraints for Fuel Cell Distributed Generators", Conference of the IEEE, pp. 409-412, 2003

[3] عباس مولوی داریانی؛ محمد شاهینی؛ حسن رستگار؛ علی اصغر قدیمی؛ "کنترل توان خروجی پیل سوختی بر مبنای هوش محاسباتی"، بیست و یکمین کنفرانس بین المللی برق، تهران،

۱۳۸۵

[4] Ali Asghar Ghadimi, Abbas Molavi Daryani, Hassan Rastegar, "Detailed Modeling and Analysis of a Full Bridge PWM DC-DC Converter" Australian Universities Power Engineering Conference 2006, (AUPEC 06)

[5] M. Y. El-Sharkh, A. Rahman, M. S. Alam, P. C. Byrne, A. A. Sakla, and T. Thomas, "A dynamic model for a stand-alone PEM fuel cell power plant for residential applications," J. Power Sources, vol. 138, no. 1–2, pp. 199–204, Nov. 2004

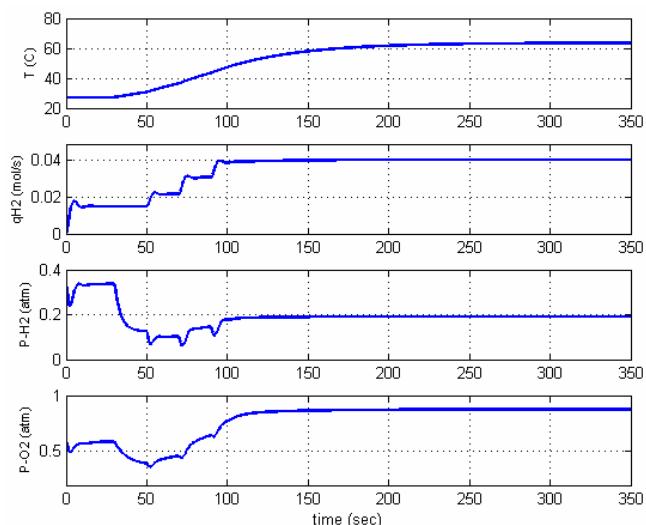
[6] J. Padull' es, G.W. Ault, J.R. McDonald, "An integrated SOFC plant dynamic model for power systems simulation", J. Power Sources 86, pp. 495–500, 2000

[7] A. Rowe, X. Li, "Mathematical modeling of proton exchange membrane fuel cells", J.Power Sources 102, pp. 82–96, 2001

[8] R.F. Mann, J.C. Amphlett, M. A. I. Hooper, H. M. Jensen, B. A. Peppley and P. R. Roberge, "Development and application of a generalized steady-state electrochemical model for a PEM fuel cell", Journal of Power Sources 86 (2000), pp. 173-180.

[9] J.C. Amphlett, R.M. Baumert, R.F. Mann, B.A. Peppley, P.R. Roberge, T.J. Harris, "Performance modeling of the Ballard Mark IV solid polymer electrolyte fuel cell. II.Empirical model development", Journal Soc. 142 (1995) 9–15. of.Electrochem.

[10] J.M.Correa, F.A.farret, L.N.Canha and M.G.Simoes, "An Analysis of the Dynamic Performance of Proton Exchange Membrane



شکل (۱۶): فشار جزئی اکسیژن و هیدروژن و مقدار دبی ورودی هیدروژن در پی افزایش پلهای بار (به ترتیب از پایین به بالا)

۵- نتیجه گیری

مدلسازی و شبیه‌سازی یک پیل سوختی الکتروولیت پلیمری نمونه ۵kW انجام شد. با توجه به نتایج شبیه‌سازی دینامیک پیل سوختی را میتوان به سه دسته تقسیم‌بندی نمود: کوتاه مدت، میان مدت و بلند مدت. دینامیک کوتاه مدت پیل سوختی بدلیل وجود پدیدهای به نام لایه دوگانه بار می‌باشد؛ که دارای ثابت زمانی در حد دهم ثانیه می‌باشد. دیگر عامل دینامیکی، دینامیک میان مدت پیل سوختی به علت دینامیک واحد پردازندۀ سوخت و لوله‌های تغذیه کننده سوخت و هوا به پیل سوختی می‌باشد؛ که دارای ثابت زمانی در حد چند ده ثانیه می‌باشد. در نهایت دینامیک بلند مدت پیل سوختی به دلیل مشخصات ترمودینامیکی پیل سوختی می‌باشد؛ که دارای ثابت زمانی در حد چند صد ثانیه می‌باشد.

با شبیه‌سازی پیل سوختی در دو حالت دما ثابت و دما متغیر اثر در نظر گرفتن دما را بررسی کردیم. نتایج شبیه‌سازی با استفاده از نرم‌افزار Simulink/Matlab مشخص می‌کند که برای پیل سوختی نمونه ۵ کیلوواتی، برای زمان‌های بزرگتر از ۶۰ ثانیه و یا شرایط اولیه باری با توان کمتر از توان نامی پیل سوختی، مدل‌سازی دما در افزایش دقت مدل تأثیر قابل ملاحظه‌ای خواهد داشت.

- [13] J. Wishart, Z. Dong, M. Secanell, “Optimization of a PEM fuel cell system based on empirical data and a generalized electrochemical semi-empirical model”, Journal of Power Sources 161 (2006) 1041– 1055
- [14] J.C. Amphlett, R.F. Mann, B. A. Peppley, P.R. Roberge and A. Rodrigues, “A model predicting transient responses of proton exchange membrane fuel cells,” Journal of Power Sources 61 (1996), pp. 183-188.
- [15] PALCAN FUEL CELLS LTD Fuel Cell Using an Electrochemical Model”, Industrial Electronics Society, IECON’01 .The 27th Annual Conference of the IEEE, 2001, pp. 141-146.
- [11] J. Larminie, A. Dicks, Fuel Cell Systems Explained, second ed., John Wiley & Sons, 2003.
- [12] T. G. Burke and D. A. Schiller, “Using PSPICE for electrical heat analysis,” IEEE Potentials, vol. 22, no. 2, pp. 35–38, Apr./May 2003.